

Ytbearbetningar

Polerad ytbearbetning ger en blank speglande yta. Slipad ytbearbetning ger en sidenmatt, ej speglande yta.

Översida, framsida och kortsidor utförs normalt ytbearbetade. Baksida sågad med lätt dövad kant (fas 0,5 mm). Undersida sågad. Kantbearbetningar utförs vanligen raka med samma ytbearbetning som fönsterbänkens översida. Synliga kantsidors över- och underkant samt avslutande hörnkanter fasas 1-3 mm. Önskas en avvikande kantbearbetning anges den för de kanter som ska avvika.

Bakkanten som normalt utförs sågad kan för konsolbänkar där bakkanten blir synlig utföras med samma ytbearbetning som övriga kantsidor mot pristillägg.

Fönsterbänkar exponeras för släpljus vilket medför att naturstenarnas särdrag framträder. Särdragen är naturliga och får förekomma som små matta partier, små håligheter och täta sprickor som inte påverkar funktionen.

Lagningar med avsedda lagningsprodukter med överensstämmande kulör förekommer.