

**NATURSTENSKOMPANIETS PRODUKTNUMMER:** 61

**AMA-KOD:** DCG.12 – Beläggning av naturstensplattor

**SVENSK STANDARD:** SS-EN 1341:2012

*CE MÄRKT PRODUKT i enlighet med Byggproduktförordningen*

## Toleranser

Svensk standard, SS-EN 1341:2012, sätter krav på de tillverknings toleranser och provningsmetoder som finns för hällar till markbeläggningar. Tillverknings toleranserna anges i två olika klasser där klass 1 är vidare och klass 2 är snävare.

SS-EN 1341:2012 listar vilka avvikelser som får förekomma vad gäller planmått (längd och bredd), diagonalmått (skillnaden mellan hällens båda diagonaler), tjocklek, planhet och kantrakhet.

### Rekommenderade dimensionstoleranser för hällar enligt SS-EN 1341, klass 2

#### Tillåten avvikelse från längd och bredd

Sågad sida	± 2 mm
Kilad/klippt sida	± 10 mm

#### Skillnad mellan överytans två diagonaler

Sågade sidor	3 mm
Kilade/klippta sidor	10 mm

#### Tillåten avvikelse i tjocklek

Tjocklek ≤ 30 mm	± 10 %
31 mm – 80 mm	± 3 mm
Tjocklek > 80 mm	± 4 mm

#### Tillåten avvikelse från kantrakhet

	Finbearbetad yta <sup>1</sup>	Grovbearbetad yta <sup>2</sup>
Längsta raka kant 0,5 m	± 2 mm	± 3 mm
Längsta raka kant 1 m	± 3 mm	± 4 mm
Längsta raka kant 1,5 m	± 4 mm	± 6 mm

#### Tillåten avvikelse i jämnhet för överytan

	Max konvex avvikelse		Max konkav avvikelse	
	Finbearbetad	Grovbearbetad	Finbearbetad	Grovbearbetad
Mätlängd 300 mm	2 mm	3 mm	1 mm	2 mm
Mätlängd 500 mm	3 mm	4 mm	2 mm	3 mm
Mätlängd 800 mm	4 mm	5 mm	3 mm	4 mm

<sup>1</sup> Till finbearbetad yta räknas flammad och kryssharnad bearbetning.

<sup>2</sup> Grovbearbetad yta är grövre ytor, t.ex. råkilad yta.

## Regelbunden skötsel

### EXEMPEL PÅ SKÖTSELÅTGÄRDER

Sopning och tvättning. Maskinell sopning och högtryckstvätt bör undvikas de första åren innan fogmaterialet packats.

Ogräs avlägsnas lämpligast mekaniskt men även bränning med gasol är en användbar metod.

Tuggummi avlägsnas genom att använda frysspray och efter att det skrapats bort eftertvättas med hett vatten alternativt ångtvätt.

Fläckar som inte torkat in i materialet avlägsnas genom noggrann torkning och därefter tvättning med lösningsmedel som löser fläckämnet. Fläckar som torkat in avlägsnas genom pasta-förfarande vilket innebär att lösningsmedel som löser fläckämnet blandas med krita till en tjockflytande konsistens som påförs den intorkade fläcken. Pastan löser upp fläcken och suger upp ämnet ur materialet. Proceduren kan behöva upprepas beroende på fläckens storlek. Vid hög temperatur kan pastan täckas med plastfolie vilken bromsar avdunstningstiden.

Organiska lösningsmedel kan användas och oxalsyra är användbart mot rostfläckar.

## Förebyggande underhåll

### Exempel på underhållsåtgärder

- Gröna ytor intill stenkonstruktionen kantskärs.
- Komplettering med fogsand.
- Mindre sättningar åtgärdas genom att lyfta hällar och fylla med sättsand och därefter återläggning med fogning.
- Byte av spruckna eller kantskadade hällar.